

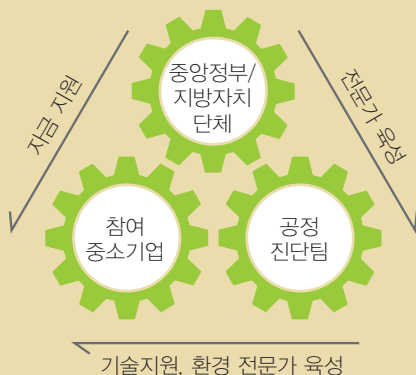




## 국가청정생산지원센터(KNCPC)는 우리 제조업의 지속가능한 미래를 설계합니다

신(新)기후체제 시대의 도래에 맞서 환경을 지키면서 자원의 효율성을 극대화할 수 있는 방법은 무엇일까요?  
중소기업의 환경 경쟁력을 키우는 청정제조 기반구축사업을 주목해주시요. 정부, 지자체, 전문가가  
공동으로 중소 제조사업장을 진단하고 기술을 지원하여 환경 경쟁력을 키워 드립니다.

### 청정제조 기반구축사업



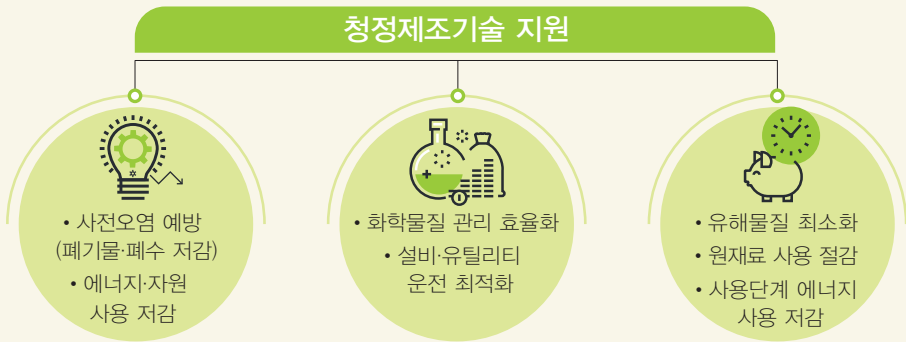
# 세계 속 강(強)소기업이 선택한 「청정제조」는 미래의 솔루션입니다

환경을 지키고 경제를 살리는 에코 이노베이션(Eco Innovation)-  
국가청정생산지원센터(KNCPC)는 경제적 수익성과 환경적 지속성을 동시에 추구하는 청정제조의 바람이 대한민국에 널리 퍼지길 희망합니다.

## ECO INNOVATION

### 왜 「청정제조기술」이 중요할까요?

사전에 환경오염물질 발생을 최소화하며 에너지와 자원의 사용을 최적화합니다.



## ECO PROFIT

### 기업 경쟁력을 높이는 「청정제조」의 경제적 효과는?

저비용 · 고효율의 청정제조기술을 도입한 323개 중소기업의 변화를 확인하세요.



※ 원가절감액은 도입설비의 수명 등을 감안한 5년간의 개선효과 추정치(최근 3년간 기업당 평균 2.5억원 원가 절감)

# 국가청정생산지원센터(KNCPC)는 우리 기업의 청정제조기술을 지원합니다

청정생산의 키워드는 지속가능성(Sustainable), 녹색(Green), 순환(Circulation)입니다.  
자원과 에너지를 절약하고 생산성을 향상시키는 청정제조기술의 발전은 기업 경쟁력과 국가 경쟁력을  
높일 수 있는 대한민국의 원동력입니다. 글로벌 기업으로의 도약을 꿈꾼다면 녹색경영을 실천하세요.

## 지원 대상

사업장 진단을 통해 저비용 · 고효율 친환경 제조기술을 도입하고자 하는 국내 중소 · 중견  
제조사업장(2천TOE 미만 에너지 소비기업)을 지원합니다.

## 지원 내용

### 공정 개선

- 폐수 · 폐기물 발생 저감(재활용 포함) 기술 적용
- 사업장 에너지 사용량 저감을 위한 고효율 기술 · 설비 적용

### 공정 관리

- 화학물질의 구매, 보관, 사용, 폐기 등의 관리 시스템 적용
- 유틸리티(공기압축기, 보일러 등) 사용조건 최적화, 공정설비운용 최적화  
(공정단축, 단열 등) 기술 적용

### 제품 설계

- 국내외 제품 환경규제 대응 기술 적용
- 소재 단일화 등 원재료 절감 및 친환경 제품설계 기술 적용

## 지원 절차

- **신청 접수**\_ 청정제조 기반구축사업 참여기업 모집공고 (연초)
- **서류 검토**\_ 신청서류 검토 및 미비서류 보완 요청 (접수 후 15일 이내)
- **선정 평가**\_ 신청기업의 사업장에 대한 청정공정기술 적용 적합성, 기업의  
참여의지, 지역배분 등 기준에 따라 기업 선정 (접수 후 45일 이내)
- **진단팀 배정**\_ 수요기술, 참여지역 등에 따라 참여기업에 진단전문가 팀 배정  
(접수 후 45일 이내)
- **진단 실시**\_ 사업장 초기 · 정밀 진단을 통해 적용 가능한 청정공정기술의 개선안 도출
- **개선 실행**\_ 공정 개선안에 대한 기업의 자체투자를 통한 실행 지원
- **사후 관리**\_ 개선성과에 대한 만족도 조사



※참여기업의 현금 · 현물 분담금은 없으며, 지자체가 사업비를 매칭하는 경우 해당지역의  
참여기업은 설비 구입 지원도 가능

# 에너지의 효율성을 생각하는 청정기술로 원가는 낮추고 매출은 높일 수 있습니다

청정기술을 적용하면 원료의 도입에서 제품생산 폐기까지 공정, 제품, 서비스 효율성을 극대화할 수 있습니다. 전세계 환경규제에 적극적으로 대응하고, 지속가능한 생산과 소비의 순환이 이루어지는 청정제조로의 전환에 동참하세요.

## 사례 1

염색한 원단을 건조하는 텐터공정에서 발생하는 악취를 저감합니다.

구분	내용		
적용 기업	(주)D섬유(안산시)	매출액	123억원
개선(안)	텐터기로부터 배관을 통해 스크러버로 이송되는 악취성 유증기를 냉각핀에 의한 급냉 액화로 하단 배출해 악취를 제거		
적용 전/후			
투자 비용	600만원		
비용 절감	악취제거를 위한 세정수 비용 연간 300만원(40%) 절감		
간접 효과	1억원 이상의 수입 악취저감설비 대체 가능, 악취규제 기준치 대응		
투자 회수	약 2년		

## 사례 2

가열이나 열처리 등 에너지 다소비 설비에 고효율 가열 방식을 적용합니다.

구분	내용		
적용 기업	(주)S유화(부산광역시)	매출액	114억원
개선(안)	고온 열분해처리에 밴드히터를 고주파 인덕션히터로 교체 적용		
적용 전/후			
투자 비용	6,200만원		
비용 절감	전기 사용량 연간 1,800만원(61.5%) 절감		
투자 회수	약 3.4년		

www.kncpc.or.kr

### 신청 방법

- **기업모집 공고** 국가청정생산지원센터 [www.kncpc.or.kr](http://www.kncpc.or.kr)
- **온라인 신청** [yunsang@kncpc.re.kr](mailto:yunsang@kncpc.re.kr)
- **제출 서류** 참여 신청서, 참여 희망분야 조사서, 사업자등록증
- **문의** 한국생산기술연구원 국가청정생산지원센터 청정기반기획실  
TEL. 02)2183-1567



산업통상자원부  
MINISTRY OF TRADE, INDUSTRY & ENERGY  
MOTIE

beyond leading technology

**kiat**  
한국산업기술진흥원



한국생산기술연구원  
Korea National Cleaner Production Center  
국가청정생산지원센터